

NASTRO TRASPORTATORE MODULARE

Tecnologia 
al vostro servizio

Motoriduttore stagno ip67 con mozzo inox e trattamento anticorrosione



Analogamente a tutte le macchine targate SALA TECHNOLOGY, anche il nostro nastro trasportatore modulare è stato progettato tenendo conto delle specifiche esigenze dei nostri clienti e nel rispetto delle norme vigenti in materia di igiene e di sicurezza sul lavoro.

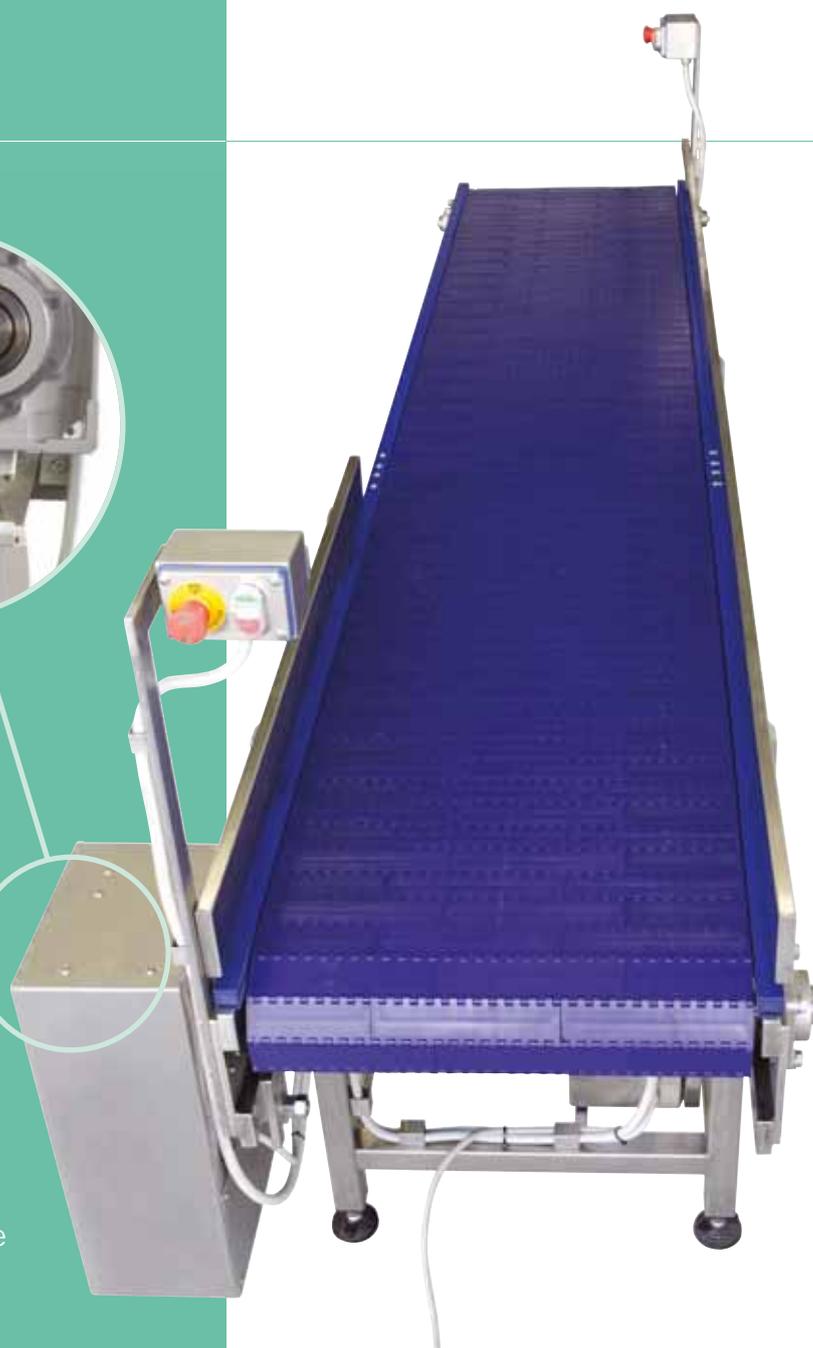
Realizzato completamente in acciaio inox (AISI 304) e in materiali atossici, il nastro trasportatore della SALA TECHNOLOGY è dotato di una griglia di protezione che impedisce all'operatore di accedere alla zona sottostante il nastro quando è in marcia. Un sistema di lavaggio integrato consente un'accurata sanificazione del nastro, riducendone i tempi di manutenzione ordinaria.

Il nastro trasportatore, completamente modulare, dispone di una doppia area comandi e può raggiungere una lunghezza massima di 5.800 mm in un unico blocco.

Larghezza minima dei moduli nastro: 75 mm
Larghezza massima: 1.950 mm

VANTAGGI

- Altezza regolabile
- Peso complessivo di trasporto prodotti: circa 450 Kg
- Di facile utilizzo
- Semplice manutenzione



SALA
TECHNOLOGY

Nastro trasportatore modulare



Pulsantiera di comando



Supporto e cuscinetto
completamente inox



Caratteristiche tecniche:

- Nastro in acciaio inox con tubolare spessore 3 mm
- Possibilità di regolare la velocità del nastro mediante apposito selettore
- Griglia di protezione per salvaguardare le mani dell'operatore
- Doppia zona comandi
- Quadro elettrico in AISI 304 IP 67
- Carter di protezione motore e motoriduttore
- Zona comandi: marcia, arresto in fase, stop di emergenza
- Lavaggio integrato nella struttura per una sanificazione completa del nastro
- Tappeto modulare in POM C blu
- Riduttore e motore muniti di alberi motore e mozzo completamente in acciaio inox
- Verniciatura epossidica specifica per il settore alimentare
- Dimensioni di ingombro: in funzione della lunghezza e larghezza del nastro